



MOBILAIR® M 13/M 15/M 17

Motocompressori da cantiere

con il PROFILO SIGMA® riconosciuto in tutto il mondo

Portate: da 0,75 fino a 1,60 m³/min (27 – 57 cfm)

MOBILAIR® M 13/M 15/M 17

Piccoli nel formato, grandi nelle prestazioni

La prestazione non è una questione di dimensioni o di elevato peso operativo – i piccoli modelli Mobilair M 13, M 15 ed M 17 ne sono un esempio eccellente: sono compatti, leggeri e, a seconda del modello, hanno rispettivamente portate di 1,2, 1,4 e 1,6 m³/min (a 7 bar). Per coprire una vasta gamma di applicazioni, il modello M 13 è disponibile in versione standard con motore a benzina o elettrico.

Versatile

Il più piccolo tra i compressori Mobilair è disponibile in tre versioni e offre un ampio ventaglio di applicazioni. A temperature fino a +40 °C queste macchine sono in grado di azionare vanghe, martelli, trapani, seghe, avvitatori, levigatrici, lance ad aria compressa o frese robotizzate (cutter). La versione a 15 bar è ideale per la posa senza scavo dei cavi in fibra ottica o per eseguire test di tenuta. In opzione è possibile installare un radiatore esterno per aria compressa fredda e priva di condensa oppure una combinazione di filtri esterni per ottenere aria compressa tecnicamente oilfree.

Gruppo vite con azionamento a benzina o elettrico

Il cuore della macchina è costituito da un potente gruppo vite KAESER con efficiente PROFILO SIGMA, azionato da un economico motore a benzina Honda o da un motore trifase ad alta efficienza energetica (M 13E). La trasmissione è affidata ad una cinghia con minimo carico manutentivo. A seconda delle esigenze sono disponibili più versioni con pressioni d'esercizio tra 7 e 15 bar.



Facile impiego

L'elevata qualità dei compressori Mobilair M13, M15 ed M17 si rivela tra l'altro nella loro particolare semplicità d'utilizzo. Essa è garantita da:

- un pannello strumenti di facile lettura completo di manometro, un contatore di servizio e monitoraggio della temperatura di fine compressione
- un semplice avviamento a chiave del motore a benzina, un affidabile dispositivo di avviamento a freddo (starter) e un motorino di avviamento elettrico
- l'avviamento del motore elettrico solo con un selettore con avviamento stella-triangolo per evitare una corrente di spunto eccessiva; monitoraggio della rotazione del motore e pratico selettore di inversione della polarità (in caso di erronea polarità durante l'allacciamento elettrico della macchina).

Facile da trasportare

Il compressore trova posto anche su veicoli con piccole superfici di carico. Il carico e lo scarico sono facilitati da un occhio di sollevamento a scomparsa.

Colori opzionali

La cappottatura insonorizzante della macchina è in polietilene sinterizzato, anticorrosione e antigraffio. Altri colori disponibili sono:

- blu – simile a RAL 5017
- verde – simile a RAL 6024
- rosso – simile a RAL 3020
- arancione – simile a RAL 2009

Altri colori a richiesta.

Minimo ingombro





Grandi prestazioni fin nei minimi dettagli – con due tipi di azionamento



Grande resistenza

Le straordinarie prestazioni dei modelli a benzina sono da ricondurre al loro serbatoio in plastica di grandi dimensioni e alla modulazione della portata che adatta in modo rapido e preciso il rendimento del compressore al rispettivo fabbisogno d'aria. Ciò riduce ulteriormente il consumo di carburante della macchina già di per sé particolarmente efficiente.



Alternativa a emissioni zero

Per l'impiego in ambienti chiusi e/o a basso impatto acustico è stato progettato il modello M 13E anche con motore a corrente trifase (IP54 classe di isolamento F). Questo tipo di azionamento non è solo a emissioni zero, ma anche particolarmente silenzioso.



Formato bagaglio

Grazie a quattro maniglie ergonomiche e senza l'ausilio di gru, il compressore può essere semplicemente sollevato a mano e caricato, ad esempio, all'interno di un furgone.



Maneggevole

La struttura compatta, il baricentro basso, gli pneumatici e una lunga staffa ribaltabile conferiscono massima maneggevolezza alla macchina.

Trattamento aria (opzione)

È possibile azionare i Mobilair M 13, M 15 ed M 17 con un radiatore finale esterno (per aria compressa fredda e priva di condensa) o a richiesta con una combinazione supplementare di microfiltri (per aria compressa tecnicamente oil-free) con possibilità di bypass dei filtri. Le macchine possono essere allestite in fabbrica con:



- Presa elettrica 12-V per l'alimentazione della ventola del radiatore
- Raccordo per il recupero della condensa espulsa (nei modelli a benzina la condensa evapora per effetto dei gas di scarico, nella versione elettrica si deposita in un serbatoio integrato nella macchina).

Entrambi i telai sono equipaggiati con linee per la connessione dell'aria compressa, l'alimentazione elettrica della ventola e il recupero della condensa. L'utente deve solo eseguire l'allacciamento al compressore.

La facilità di utilizzo è di serie

Oltre alla facilità di trasporto e all'agevole movimentazione della macchina, tra i principali obiettivi della progettazione vi erano tra l'altro anche la semplicità di funzionamento e l'accesso ottimale a tutti i punti di manutenzione. Risultato: bassi costi di manutenzione ed elevata disponibilità della macchina.



Specifica tecnica

Unità con motore a benzina

Modello	Compressore				Motore a benzina				Unità				
	Portata		Pressione d'esercizio		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Velocità a pieno carico	Capacità serbatoio carburante	Peso in esercizio	Livello di potenza sonora*	Livello di pressione sonora**	Mandata aria compressa***
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	giri/min	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13	1,20	42	7	100	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤97	76	1 x G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
M 15	1,4	50	7	100	Honda	GX 630	15,5	3000	20	202	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE		1 x G½
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	solo per l'esportazione al di fuori dell'UE		1 x G½
	1,0	35	15	215				2300			≤97	76	

Unità con motore elettrico

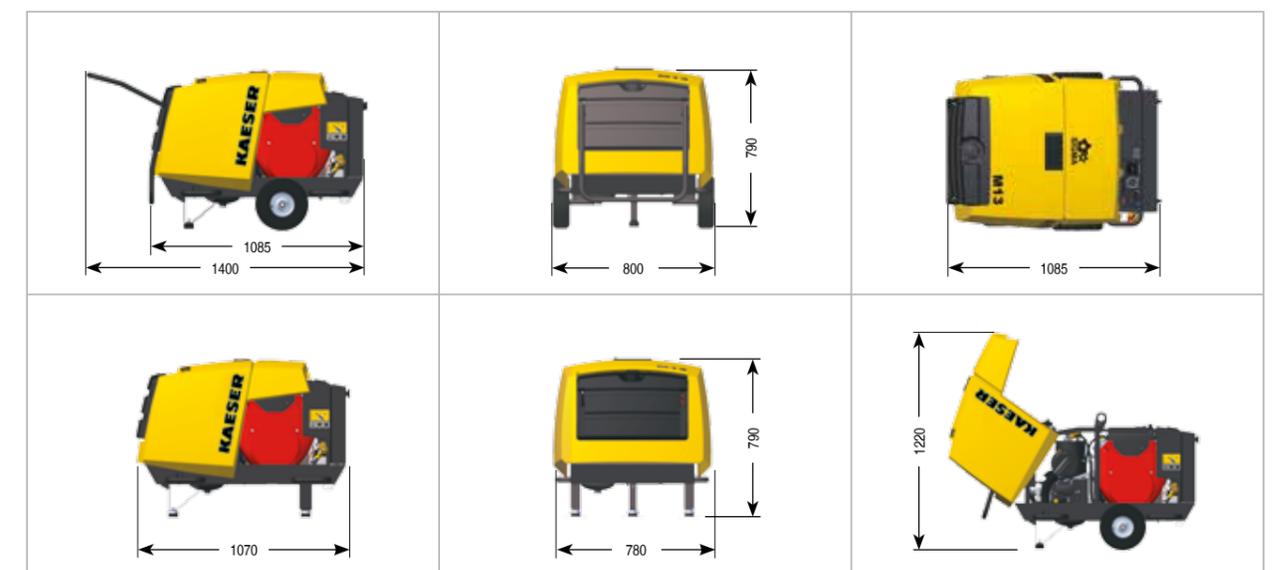
Modello	Compressore				Motore elettrico (corrente trifase)				Unità				
	Portata		Pressione d'esercizio		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Varianti di tensione	Fusibile raccomandato	Peso in esercizio	Livello di potenza sonora*	Livello di pressione sonora**	Mandata aria compressa
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW		l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13E	1,20	42	7	100	ABM	4D112-M-2	7,5	400V 50 Hz 230V 50 Hz 460V 60 Hz	25A	187	≤97	73	1 x G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
	0,75	27	15	215									

*) Livello garantito di potenza sonora conforme alla direttiva 2000/14/CE

**) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 4 m)

***) G½" = attacco filettato - i tubi flessibili con attacco a baionetta G¾" possono essere collegati

Dimensioni



Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di sistema d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: filiali e partner commerciali, distribuiti in oltre 100 Paesi, operano affinché gli utilizzatori d'aria compressa possano fruire di impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie all'ottima rete commerciale e di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e i servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com